Allgemeine technische Daten

die Transformation von Plastikmüll nach neuen Qualitätsprodukten

Material

Das Material besteht zu 100% aus wiederverwerteten Kunststoffresten hoher Qualität, welche hauptsächlich aus der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie stammen.

Zusammenstellung
LDPE (Polyethylen niedriger Dichte),
HDPE(Polyethylen mit hoher Dichte)
PP (Polypropylen)

Produktion

Die verschiedenen Kunststoffe werden gemahlen, gemischt und unter hoher Temperatur verschmolzen, wonach sie in Matrizen gepresst werden. Das Material wird während der Herstellung durchgehend eingefärbt, um eine homogene Farbe zu erhalten.

Abarbeitung

STANDARD: Die Oberfläche weist keine Holzknoten auf, hat eine gleichmäßige Farbe
und hat eine geäderte, leicht glänzende Struktur.

IMPRESS: Die Oberfläche hat eine Holzstruktur.

BASIC: das Material und seine Oberfläche sind rauer als bei standard oder impress.

lieferbare Farben

Govaplast
- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Horse
- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Home +
- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey*
- Ash Grey

*Nicht fûr Govawall

Govaplast Street
- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Mineral Grey
- Andes Green

Govaplast Play
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Andes Green

Govaplast Technic
- Ural Black

Toleranz

Bei Produkten die aus wiederverwerteten Kunststoffen hergestellt werden, sind Toleranzen der Dimensionen von +/- 2% möglich

Verarbeitbarkeit

Das Material ist einfach zu bearbeiten (vergleichbar mit Holz):
verschrauben, nageln, sägen, bohren, hobeln, fräsen, nieten, usw. ist möglich.)
In der Länge gesägt kann das Produkt sich beugen.

Tips :
- bevor schrauben vorbohren
- bohren mit niedriger Drehzahl
- sägen mit Kreissäge (WIDIA)

Eigenschaften

lwiederverwertete Qualität

- 100% Plastik Müll
- komplett recyclebar im Kreislauf
- in der Masse homogen eingefärbt
- Vollprofile (nicht hohl)

für den AuBenbereich

- wetterfest
- UV beständig
- keine Wasseraufname
- rutschhemmend
- sehr langlebig

bleibend schön

- wartungsfrei
- Graffiti leicht entfernbar
- natürliche Oberflächenstruktur
- verrottungsfest
- Krätze leicht entfernbar

stark durch Flexibilität

- biegsam
- einfach Bearbeitbar
- splitterfrei
- Slagfest

Mechanische Eigenschaften

Ergebnisse Zugfestigkeitsprüfung Schrauben :

Abmessungen Schraube* : 4 x 50 mm

Zuggeschwindigkeit 10 mm / min (nicht vorgebohrte Löcher)

Durchschnittliche Zugkraft : 4365 N +/- 14% deviation
(*) Prüfung mit 5 Schrauben

1. Zugfestigkeitsprüfung gemäß ISO 527

Modul	719	Mpa
Elastizitätsgrenze	7,8	Mpa
Zugfestigkeit	17,2	Mpa
ReiBdehnung	478	%

2. Biegeversuch gemäß ISO 178 (2019)

Kurzzeit-Elastizitätsmodul	940N/mm2
Elastizitätsmodul langfristig	150N/mm2

3. Härtemessung gemäß ISO 2039-2 32,09 HB

4. Kerbschlag Charpy gemäß ISO 179-1 (2000) 65,6 kJ/m^2

5. 5. a. Vicat Temperatur gemäß ISO 306/A50 115,20 °C

b. MFI gemäß ISO 1133 (2005) 4,3 g/10 min

6. Feuchtigkeitsaufnahme gemäß ISO 62 0,29 %

7. 7. Dichte gemäß ISO 1183-1 (2004) 0,960 kg/dm^3

8. Lineare Dehnungskoeffizient 0,109 mm/m/°C

9. Brandtechnische Prüfungen

gemäß DIN 4102 Teil 1	Brandklasse B2
gemäß 2007+A1:2009 EN ISO 13501-1	Brandklasse E_{fl}

10. Rutschhemmung Gleitwiderstand Terrassenbretter

gemäß EN 1341 Pendelprüfung (trocken) in PTV * 86-96	86 - 96
gemäß EN 1341 Pendelprüfung (naB) in PTV * 29-47	29 - 47
* PTV 25-35 (moderate slip potential)	
* PTV 36+ (low slip potential)	
gemäß DIN 51130 Gleitprüfung (Rampe) (naB) R-Klasse	R10

11. Drucktest

ab 1700 N/cm^2	leichter Eindruck
ab 3100 N/cm^2	Eindruck
ab 6300 N/cm^2	kein Widerstand mehr

Produkt im Einzelhandel (zu Ihrer Information)	Chemisches Produkt (womit geprüft)	Ergebnisse
Bleichmittel	NaOCl (min. 36°)	Keine Verfärbung oder Schädigung
Schmieröl	Synthetisches Schmieröl	Keine Verfärbung oder Schädigung
Salatöl	Maisöl	Keine Verfärbung oder Schädigung
Reinigungsmittel	Aceton / Butanon Perchlorethylen Verdünnte Schwefelsäure verdünnte Soda	Keine Verfärbung oder Schädigung
Schwimmbadwasser	gesättigte Lösung von Trichlorsicocyansäure	Keine Verfärbung oder Schädigung
Testbenzin	Mischung aus aliphatischer Kohlenwasserstofk	Keine Verfärbung oder Schädigung
Entmoosungsmittel	gesättigte Lösung von Eisensulfat und Dinatrium – EDTA	Keine Verfärbung oder Schädigung
heißes Frittierfett	Aufgewärmtes festes Frittierfett bei 180°C	Leichte Verfärbung durch oberflächliches Abtauen des Kunststoffes. Prüfung mit siedendes Fett. Praktisch: aufspritzendes Fett ist nicht 180°C wenn in Kontakt mit den Brettern.

Temperatur Prüfung : 20° C (Zimmertemperatur)
Dauer Prüfung : 24 Stunden
visuelle Prüfung
Prüfungen mit konzentrierten oder weniger verdünnten Lösungen als im Einzelhandel erhältlich

Notes:
1. Abgesehen von internen Analysen wurde das Material getestet von::
Hogeschool Gent (CPMT), DMT (Fachstelle für Brandschutz), FGK (Forschungsinstitut für anorganische Werkstoffe, Glas/Keramik), Geos (constructive testing), VKC (Vlaams Kunststof Centrum).

2. Die in den Dokumenten erwähnten Ergebnisse der Tests beziehen sich nur auf die getesteten Objekte. Die detaillierten Prüfberichte können zur Einsicht angefordert werden.