

# Infos techniques générales

nous transformons des déchets en produits finis



## matière

La matière se compose à 100% de plastiques recyclés provenant de chutes et résidus industriels (industrie alimentaire et d'emballage).

Composition:

- LDPE (polyéthylène basse densité)
- HDPE polyéthylène haute densité
- PP (polypropylène)

## production

Les matières sont broyées, fondues à haute température et pressées dans des moules. Un colorant est ajouté afin de colorer les produits dans la masse d'une manière homogène.



## finition & look

**STANDARD:** La surface a un aspect fibreux et légèrement brillant, ne présente ni nœuds, ni échardes et est homogène de couleur.

**IMPRESS:** La surface a un aspect bois.

**BASIC:** la matière et sa surface sont plus rugueuses que la finition 'standard' ou 'impress'.



## couleurs disponibles

### Govaplast

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

### Govaplast Horse

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

### Govaplast Home +

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey\*
- Ash Grey

\* Pas en Govawall

### Govaplast Street

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Mineral Grey
- Andes Green

### Govaplast Play

- Quartz Brown
- Sand Beige
- Andes Green

### Govaplast Technic

- Ural Black

## tolérance

---

Les produits en plastique recyclé peuvent présenter des tolérances aux dimensions de +/- 2%

## utilisation

---

Le produit se travaille comme le bois. Il peut être vissé, cloué, scié, foré, raboté, fraisé, riveté, etc. Le produit peut courber en coupant dans le sens de la longueur.

Conseils :

forer à faible vitesse

préforer avant de visser ou clouer

scier de préférence avec une scie circulaire à faible vitesse

## propriétés

---

### la qualité recyclée

 100% de déchets plastiques

 Complètement recyclable

 Coloré dans la masse

 Coeur dense (non creux)

### conçu pour l'extérieur

 Résistant aux intempéries

 Résistant UV

 Pas absorbant

 Matière antidérapante

 Longue durée de vie

### impérissable

 Sans entretien

 Graffiti s'enlève facilement

 Aspect naturel

 Imputrescible

 Griffes s'enlèvent facilement

### plus fort que jamais

 Légèrement flexible

 Facile à travailler

 Ne se fend pas

 Résistant aux chocs

**Résultats essais d'extrction de vis :**

dimensions vis\* : 4 x 50 mm  
 vitesse traction : 10 mm / min (trous pas ébauchés)

**Force traction moyenne : 4365 N +/- 14% deviation**

\* Essais avec 5 vis

**1. Essai de tracti on conforme ISO 527**

module	719	Mpa
limite élastique	7,8	Mpa
résistance à la traction	17,2	Mpa
allongement à la rupture	478	%

**2. Essai flexion conforme ISO 178 (2019)**

Module d'élasticité à court terme	940N/mm2
Module d'élasticité à long terme	150N/mm2

**3. Mesure de dureté conforme ISO 2039-2**

32,09 HB

**4. Impact conforme ISO 179-1 (2000)**

65,6 kJ/m<sup>2</sup>

**5. a. Température Vicat conforme ISO 306/A50**

115,20 °C

**b. MFI conforme ISO 1133 (2005)**

4,3 g/10 min

**6. Absorption conforme ISO 62**

0,29 %

**7. Densité conforme ISO 1183-1 (2004)**

0,960 g/cm<sup>3</sup>

**8. Module de dilatation linéaire**

0,109 mm/m/°C

**9. Inflammabilité**

conforme DIN 4102 deel 1	classement au feu B2
conforme EN ISO 13501-1: 2007+A1: 2009	classement au feu E <sub>fl</sub>

**10. Slipweerstand terrasplanken**

conforme EN 1341 essai pendulum (à sec) en PTV*	86 - 96
conforme EN 1341 essai pendulum (mouillé) en PTV*	29 - 47
* PTV 25-35 (moderate slip potential)	
* PTV 36+ (low slip potential)	
conforme DIN 51130 essai sur plan incliné (mouillé) classement R	R10

**11. Essai de pression**

à partir de 1700 N/cm <sup>2</sup>	impression légère
à partir de 3100 N/cm <sup>2</sup>	impression
à partir de 6300 N/cm <sup>2</sup>	plus aucune résistance

Produits commercial (à titre d'information)	Produit chimique (du test)	Resultat
eau de Javel	NaOCl (min. 36°)	pas de décoloration ou altération
huile lubrifiante	huile de moteur synthétique	pas de décoloration ou altération
huile alimentaire	huile de maïs	pas de décoloration ou altération
détertif	aceton / butanon perchloroéthylène acide sulfurique dilué soda dilué	pas de décoloration ou altération
eau de piscine	solution saturée d'acide trichloro-isocyanique	pas de décoloration ou altération
white spirit	mélange hydrocarbures aliphatiques	pas de décoloration ou altération
antimousse	solution saturée de sulfate de fer et disodique – EDTA	pas de décoloration ou altération
graissesde friture	graisse de friture solide, chauffée à 180°C	légère décoloration par la fusion superficielle du plastique.  remarque : Essai avec graisse bouillante. Dans la pratique la graisse éclaboussante les planches n'a pas 180°C.

température essai : 20° C (température ambiante)

durée essai : 24 heures

essai visuel

essais avec solutions concentrées ou bien moins diluée que celles vendues aux particuliers

Notes:

1. En dehors des analyses internes, la matière a été testé par: Hogeschool Gent (CPMT), DMT (Fachstelle für Brandschutz), FGK (Forschungsinstitut für anorganische Werkstoffe, Glas/Keramik), Geos (constructive testing), VKC (Vlaams Kunststof Centrum).

2. Les résultats des essais mentionnés dans les document se rapportent uniquement aux objets testés. Communication des rapports peut être