



Algemene technische informatie

van afval maken wij kwaliteitsproducten



materiaal

Het materiaal bestaat voor 100% uit gerecycleerde kunststofoverschotten van hoge kwaliteit, in hoofdzaak afkomstig uit de voeding- en verpakkingindustrie.

Samenstelling:

- LDPE (Lage Densiteit Polyethyleen)
- HDPE (Hoge Densiteit Polyethyleen)
- PP (Polypropyleen).

productie

De verschillende kunststoffen worden gemalen, gemengd, onder hoge temperaturen samengesmolten en in matrijzen geperst. Het materiaal wordt bij de productie in de massa ingekleurd om een homogene kleur te bekomen.



afwerking & look

STANDARD: het oppervlak is knoestvrij, egaal van kleur en vertoont een generfde, licht glanzende structuur.

IMPRESS: het oppervlak heeft een permanente houtnerfstructuur

BASIC: zowel het materiaal zelf als het oppervlak zijn ruwer dan de standard of IMPRESS AFWERKING



beschikbare kleuren

Govaplast

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Horse

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Home +

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey*
- Ash Grey
- *Niet voor Govawall

Govaplast Street

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Mineral Grey
- Andes Green

Govaplast Play

- Quartz Brown
- Sand Beige
- Andes Green

Govaplast Technic

- Ural Black

tolerantie

Bij producten uit gerecycleerde kunststoffen zijn toleranties op de afmetingen mogelijk van circa 2%.

bewerkbaarheid


Het materiaal laat zich eenvoudig bewerken (vergelijkbaar met hout): schroeven, spijkeren, zagen, boren, schaven, frezen, nieten enz. is mogelijk. Het product kan kromtrekken indien in de lengte doorgezaagd.


Enkele aanwijzingen:


- boren met een laag toerental
- voorboren alvorens te schroeven
- zagen bij voorkeur met cirkelzaag (WIDIA)

eigenschappen

gerecycleerde kwaliteit

 100% plastic afval

 Helemaal recycleerbaar

 Door en door gekleurd

 Massieve kern (niet hol)

ontworpen voor buiten

 Weerbestendig

 UV bestendig

 Niet absorberend


 Antislip materiaal

 Zeer lange levensduur


blijvend mooi

 Onderhoudsvrij


 Graffiti verwijderbaar

 Natuurlijke structuur

 Rotvrij

 Krassen verwijderbaar

sterker in flexibiliteit

 Licht buigzaam

 Makkelijk te bewerken

 Splintervrij

 Slagvast

Resultaten uittrekproeven schroeven:

Afmetingen schroef* : 4 x 50 mm
treksnelheid 10 mm / min (niet voorgeboorde gaten)

Trekkracht gemiddeld : 4365 N (Afwijking +/- 14%)

(*) test gebeurd met 5 schroeven

1. Trekproef volgens ISO 527

Modulus	147,40	Mpa
Kracht bij breuk	2058,90	N
Rek bij breuk	27,72	%
Maximale treksterkte	2118,30	N
Rek bij maximale treksterkte	25,80	%
Trekspanning bij breuk	14,15	N/mm ²

2. Buigproef volgens ISO 178

Buigmodulus in MPa	bij 20° C	492,00
	bij 40° C	357,30
	bij 60° C	240,50
Buigspanning bij 15mm doorbuiging	bij 20° C	232,80
	bij 40° C	179,30
	bij 60° C	128,30

3. Hardheidsmeting volgens ISO 2039-2 32,09 HB

4. Kerfslag Charpy volgens ISO 179 7,62 kJ/m²

5. Vicat temperatuur volgens ISO 306/A50 115,20 °C

6. Vochtopname volgens ISO 62 0,29 %

7. Densiteit volgens ISO 1183-1 0,8710 kg/dm³

8. Lineair uitzettingscoëfficiënt 0,109 mm/m/°C

9. Brandtechnische proeven

volgens DIN 4102 deel 1 fire class B2
volgens EN ISO 13501-1: 2007+A1: 2009 fire class E_{fl}

10. Slipweerstand terrasplanken

volgens EN 1341 pendulum test (droog) in PTV * 86 - 96
volgens EN 1341 pendulum test (nat) in PTV * 29 - 47
* PTV 25-35 = moderate slip potential
* PTV 36+ = low slip potential
volgens DIN 51130 afschuiftest (nat) R-classificatie R10

11. Druktest

vanaf 1700 N/cm² lichte indruk
vanaf 3100 N/cm² indruk
vanaf 6300 N/cm² geen weerstand meer

commercieel product (ter info)	chemisch product	resultaat
Javel/bleekmiddel	NaOCl (min. 36°)	geen verkleuring of aantasting
smeerolie	synthetische motorolie	geen verkleuring of aantasting
slaolie	maïsolie	geen verkleuring of aantasting
ontvetter	aceton / butanon perchloorethyleen verdund zwavelzuur verdunde soda	geen verkleuring of aantasting
zwembadwater	verzadigde oplossing van trichloorisocyaanzuur	geen verkleuring of aantasting
white spirit	mengsel van alifatische koolwaterstoffen	geen verkleuring of aantasting
ontmosser	verzadigde oplossing van ijzersulfaat en dinatrium - EDTA	geen verkleuring of aantasting
heet frituurvet	opgewarmd vast frituurvet bij 180°C	lichte verkleuring door oppervlakkig smelten van de kunststof Test met kokend vet. In de praktijk : spattend vet is niet 180°C warm bij contact met de planken.

temperatuur test : 20° C (kamertemperatuur)

duur test : 24 uur

visuele beoordeling

testen met geconcentreerde of minder verdunde oplossing dan commercieel verkrijgbaar

Notes:

1. Naast uitgebreide interne research werd het materiaal getest door:

Hogeschool Gent (CPMT), DMT (Fachstelle für Brandschutz), FGK (Forschungsinstitut für anorganische Werkstoffe, Glas/Keramik), Geos (constructive testing), VKC (Vlaams Kunststof Centrum).

2. De beproevingsresultaten vermeld in de verslagen hebben uitsluitend betrekking op de beproefde objecten. Volledige beproevingsverslagen kunnen ter inzage worden opgevraagd.